

Bomba sumergible indicada para drenaje de aguas sucias no agresivas que no contengan sólidos en suspensión. Gran capacidad de impulsión, hasta 33 m.

Indicada para el sector de la construcción, para drenaje de fosos y pasos inferiores, excavaciones de alcantarillados, bombeo desde ríos.



BOMBA SUMERGIBLE PARA LA IMPULSIÓN DE AGUAS SUCIAS A GRAN ALTURA.

MATERIALES

- Cuerpo de bomba y tapa de motor en fundición.
- Impulsor en polietileno con fibra de vidrio.
- Eje y camisa de motor en acero inoxidable.
- Estanqueidad mediante doble cierre mecánico en cámara de aceite:
 - Lado motor: Grafito/Carburo de Silicio.
 - Lado bomba: Carburo Silicio.
- Cable de neopreno: 10 m.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

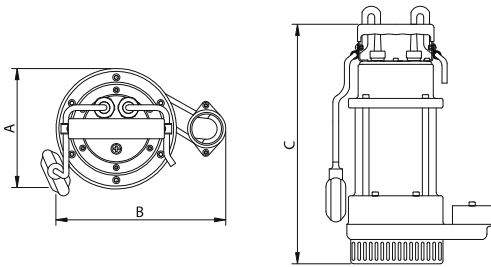
- Motores sumergibles IP68.
- Tensión de alimentación: 1 x 230V. 50 Hz.
- Condensador y protector térmico incorporado.
- Temperatura máx. del líquido: 40°C.
- Interruptor de nivel incorporado.
- Profundidad máxima de inmersión: 8 m.
- Máximo número de arranques por hora: 20.

Potencia | 1 - 1,5 CV

Ø Sólidos | 5 mm

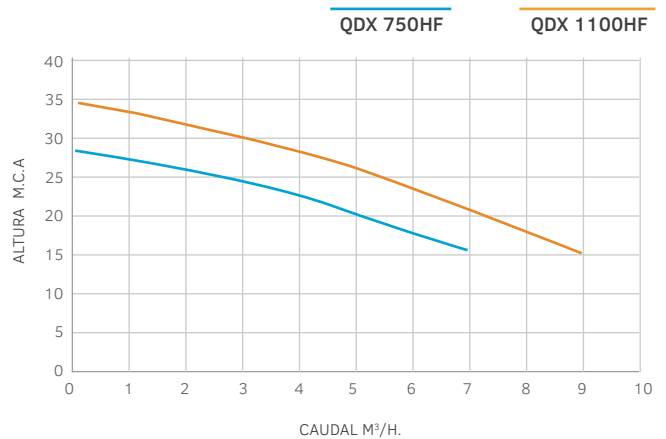
Ø Impulsión | 1"

DIMENSIONES



Modelo	A mm	B mm	C mm	Ø imp. mm	Ø sólidos mm.	Peso Kg.
QDX 750HF	170	250	405	1"	5	19
QDX 1100HF	170	250	425	1"	5	20

CURVA DE FUNCIONAMIENTO



CÓDIGO	MODELO	CV	IN (A)	CAUDAL M³/H.										
				0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
0600010170	QDX 750HF	1	5,2	28	27	26	25	23	21	19	16			
0600010175	QDX 1100HF	1,5	7	34	33	32	30	28	26	24	22	19	15	